

45551: BASE 45559: CURING AGENT 95360

Beskrivelse: HEMPEL's LIGHT PRIMER 45551 er en to-komponent high-build opløsningsmiddelbaseret epoxy-primer. Forebyggelse og udbedring af osmose-blærer i glasfiber. Beskytter mod generel korrosion.

Anbefalet brug: Velegnet til glasfiber, stål, aluminium og krydsfiner. Til indvendig og udvendig brug over og under vandlinjen.

Egenskaber: Also for prevention and repair of osmotic blistering in the glass fibre reinforced polyester.

Tilgængelighed: Del af det Europæiske Yacht sortiment.

PRODUKTDATA:

Kulør-nr./farver: 11630*/ Råhvid.
Udseende: Mat
Praktisk volumen tørstof, %: 49 ± 1
Teoretisk strækkeevne: 8.2 m²/l [328.8 sq.ft./US gallon] - 60 mym
Flammepunkt: 24 °C [75.2 °F]
Vægtfylde: 1.3 kg/liter [10.9 lbs/US gallon]
Berøringsstør: 3 time(r) 20°C
6 time(r) 10°C
Lad tørre før slibning: 48 time(r) 20°C
4 dag(e) 10°C
Fuldt hærdet: 7 dag(e) 20°C
14 dag(e) 10°C
VOC-indhold: 437 g/l [3.6 lbs/US gallon]
Holdbarhed: 3 år

**andre kulører i henhold til standardsortiment.*

Produktdata er angivet i henhold til HEMPEL's malingsrecepter og er omfattet af normale fabrikationstolerancer.

PÅFØRINGSDATA:

Version, blandet produkt: 45551

Blandingsforhold: BASE 45559: CURING AGENT 95360
2 : 1 på volumen. Rør base op, tilsæt Curing Agent og bland grundigt. Lad den blandede maling hvile nogle minutter inden brug, så evt. luftbobler forsvinder.

Påføringsmetode: Pensel/Malepude/Rulle/Sprøjte

Fortynder (maks.vol.): HEMPEL'S THINNER 845 (No 5) 08451 (Pensel/Rulle/Malepude): maks.. 20%.
HEMPEL'S THINNER 845 (No 5) 08451 (Sprøjte): Se separat PÅFØRINGSVEJLEDNING

Anvendelsestid (luftløs sprøjte): 2 time(r) 20°C

Anvendelsestid (pensel): 6 time(r) 20°C

Anbefalet dyse: 0.019 - 0.023 "

Min. dysetryk: 175 bar [2537.5 psi]
(Data for luftløs sprøjte er vejledende)

Værktøjsrengøring: HEMPEL'S THINNER 845 (No 5) 08451

Tørfilmtykkelse: 60 mym [2.4 mils]

Vådfilmtykkelse: 120 mym [4.8 mils]

Overmalingsinterval, min.: 4 time(r) 20°C

8 time(r) 10°C

Overmalingsinterval, maks.: 30 dag(e) 20°C

60 dag(e) 10°C

Sikkerhed: Emballagen er forsynet med advarselmærkning, og der henvises til yderligere oplysninger, som findes i sikkerhedsdatablad(e) for produktet(erne).

FORBEHANDLING:	<p>Forberedelse: Sørg altid for, at alle overflader er rene, fri for olie og tørre. Rengør overfladen og fjern eventuel olie og fedt med et egnet rengøringsmiddel, og slib med tørt slibepapir. Fjern forsigtigt støv med frisk vand.</p> <p>Ubehandlet overflade: Glasfiber: Slib, og fjern alt støv. Stål: Salte og anden forurening fjernes ved (højtryks)spuling med ferskvand. Al rust og løst materiale fjernes ved sandblæsning eller mekanisk afrensning. Fjern støv. Aluminium: Højtryksrens med rent vand. Sandblæsning med ikke-metallisk blæsemiddel. Slib, rengør og tør overfladen. Krydsfiner: Slib, og fjern alt støv. Forsegl den tørre, rene overflade med en egnet træbeskyttelse. Tidligere malet overflade: Slib, rengør og tør overfladen.</p>
PÅFØRINGSBETINGELSER:	<p>Metode: Ubehandlede overflader under vandlinjen: Giv porøse overflader grunder med første lag af produktet fortyndet med den angivne HEMPEL'S THINNER: maks.. 20%. Til slut påføres 3-5 lag for at opnå fuld filmtykkelse. Tilsæt fortynder for at lette påføringen, hvis det er nødvendigt: maks. 5%.. Overmal med angivne HEMPEL's primer og valgte bundmaling, mens produktet stadig er klæbrigt. Sørg for, at aluminiumsoverflader bliver påført epoxy-primer på op til 300 mikrometer.</p> <p>Ubehandlede overflader over vandlinjen: Giv porøse overflader grunder med første lag af produktet fortyndet med den angivne HEMPEL'S THINNER: maks.. 20%. Til slut påføres 2 lag af produktet. Tilsæt fortynder for at lette påføringen, hvis det er nødvendigt: maks. 5%.. Overcoat with chosen topcoat.</p> <p>Tidligere malet overflade: Slib, rengør og tør overfladen. Påfør 1 lag af produktet. Tilsæt fortynder for at lette påføringen, hvis det er nødvendigt: maks. 5%.. Overmal med den valgte maling.</p> <p>For anvendelse med Silic One Fouling Release-systemet (følg påføringsinstruktionerne for Silic One). HEMPEL'S PRE-CLEAN 67602</p>
ANBEFALET RENGØRINGSMIDDEL :	HEMPEL'S SEALER 05991 (for krydsfiner)
FOREGÅENDE MALING:	HEMPEL'S UNDERWATER PRIMER 26030, HEMPEL'S ANTIFOULING PRIMER 26050, HEMPEL'S ANTIFOULING, HEMPEL'S OCEAN GLOSS 55500, HEMPEL'S POLYENAMEL 55103, HEMPEL'S POLYGLOSS 55530
EFTERFØLGENDE MALING:	
BEMÆRKNINGER:	
Omrøring:	Produktet omrøres grundigt før brug..
Filmtykkelser/fortynding:	Afhængig af formålet og anvendelsesområdet kan der specificeres i andre lagtykkelser. Dette vil ændre strækkeevnen og kan ændre tørretiden og overmalingsintervallet. Hold fortynderen på et minimum for at sikre, at der opnås en korrekt filmtykkelse. Mængden af fortynder afhænger af påføringsforholdene: temperaturen, ventilation og underlag.
Lagerstabilitet/lagring:	Eksponering for luft og temperaturudsving bør undgås. Undgå direkte sollys. Emballagen skal holdes tæt lukket. Opbevares ved temperaturer på: 5°C - 35°C.
Overmaling:	Hvis det maksimale interval mellem overmaling overskrides, skal overfladen rengøres med rent vand og tørre. Slib let, og fjern alt støv inden overmaling. Hvis overfladen er blevet kontamineret med olie og forurening, skal det fjernes omhyggeligt med et egnet rengøringsmiddel, skylles med rent vand og tørre. Slib let, og fjern alt støv inden overmaling.
Overmalingsnote:	Se separat PÅFØRINGSVEJLEDNING
Bemærk:	HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551
UDGIVET AF:	HEMPEL A/S

4555111630