

**Description :** HEMPEL'S MULTICOAT 51120 est un primaire et topcoat semi-brillant et très opaque. Durable et très résistant au soleil, à l'eau et à l'huile. Peut être utilisé comme système de revêtement complet.

**Usage recommandé:** Pour une utilisation sur fibre de verre, bois et acier. Pour une utilisation à l'intérieur et à l'extérieur, au-dessus de la ligne de flottaison.

**Disponibilité :** Fait partie de l'assortiment Yacht Européen. Disponibilité locale sujette à confirmation.

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :

Teinte n°/Couleurs : 10000\* / Blanc.  
Finition : Satiné brillant  
Fraction solide (%) :  $46 \pm 1$   
Rendement superficiel spécifique théorique :  $11.5 \text{ m}^2/\text{l}$  [ $461.2 \text{ sq.ft./US gallon}$ ] -  $40 \text{ }\mu\text{m}/1.6 \text{ mils}$   
Point éclair :  $38 \text{ }^\circ\text{C}$  [ $100.4 \text{ }^\circ\text{F}$ ]  
Masse volumique :  $1.2 \text{ Kg/L}$  [ $10.2 \text{ lbs/US gallon}$ ]  
Sec au toucher : 3 heure(s)  $20^\circ\text{C}/68^\circ\text{F}$   
6 heure(s)  $10^\circ\text{C}/50^\circ\text{F}$   
Sec et prêt à être poncé: 24 heure(s)  $20^\circ\text{C}/68^\circ\text{F}$   
48 heure(s)  $10^\circ\text{C}/50^\circ\text{F}$   
Teneur en COV :  $424 \text{ g/l}$  [ $3.5 \text{ lbs/US gallon}$ ]  
Date limite d'utilisation : 5 années  $25^\circ\text{C}/77^\circ\text{F}$

*\*Autres teintes disponibles selon catalogue*

*Les caractéristiques physiques ci-dessus sont les valeurs nominales selon les formules du Groupe HEMPEL.*

### MISE EN ŒUVRE :

Mode d'application : Brosse / Rouleau / éponge / Pulvérisation  
Dilution (maximum, en volume) : HEMPEL'S THINNER 811 (No 1) 08111 (Brosse/Rouleau/éponge): max.. 5%  
HEMPEL'S THINNER 808 (No 3) 08081 (Pulvérisation): max.. 10-15%  
Diamètre de buse :  $0.018 - 0.021 \text{ ''}$   
Pression de buse :  $150 \text{ bar}$  [ $2175 \text{ psi}$ ] (Les données pour l'application airless sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées.)  
Nettoyage du matériel : HEMPEL'S THINNER 811 (No 1) 08111 ou HEMPEL'S THINNER 808 (No 3) 08081  
Epaisseur sèche :  $40 \text{ }\mu\text{m}$  [ $1.6 \text{ mils}$ ]  
Epaisseur humide :  $90 \text{ }\mu\text{m}$  [ $3.6 \text{ mils}$ ]  
Intervalle de recouvrement minimum : 8 heure(s)  $20^\circ\text{C}/68^\circ\text{F}$   
16 heure(s)  $10^\circ\text{C}/50^\circ\text{F}$   
Intervalle de recouvrement maximum : 3 jour(s)  $20^\circ\text{C}/68^\circ\text{F}$   
6 jour(s)  $10^\circ\text{C}/50^\circ\text{F}$

**Sécurité :** Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures. Consulter les fiches de données de sécurité HEMPEL et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité.

PREPARATION de SURFACE	<p><b>Préparation:</b> Toujours s'assurer que toutes les surfaces soient propres, sèches et exempte d'huile. Nettoyer la surface et éliminer toute trace d'huile et de graisse à l'aide d'un détergent adéquat et poncer à sec avec un papier de verre. Éliminer soigneusement la poussière à l'eau douce. Il est recommandé d'appliquer sur le bois neuf, un traitement approprié pour bois avant de le recouvrir</p> <p><b>Surface déjà peinte:</b> Poncer, nettoyer et sécher la surface</p> <p><b>Appliquer le primaire:</b> Appliquer le primaire spécifié HEMPEL'S PRIMER.</p> <p><b>Surface neuve ou remise à nu:</b> <b>Fibres de verre:</b> Poncer et dépoussiérer. <b>Bois neuf :</b> Poncer et dépoussiérer. Saturer la surface propre et sèche avec le traitement approprié pour bois, laisser sécher</p> <p><b>Acier :</b> Eliminer les sels et autres contaminants par un lavage (haute pression) à l'eau douce. Eliminer la rouille et les parties non adhérentes par un décapage par projection d'abrasif ou mécanique. Dépoussiérer.</p>
APPLICATION DU PRODUIT:	<p><b>Méthode: A utiliser comme un primaire:</b> Appliquer une première couche du produit dilué à l'aide du produit spécifié : HEMPEL'S THINNER: max. 10%.</p> <p><b>A utiliser comme une finition:</b> Appliquer 2-3 couches de produit Ajouter un diluant pour faciliter l'application si nécessaire: max. 5%.. Afin d'obtenir une surface lisse, il est recommandé de poncer entre chaque couche (dépoussiérer)</p>
REGLES D'APPLICATION :	La surface doit être parfaitement propre et sèche au moment de l'application, et sa température doit être au-dessus du point de rosée afin d'éviter toute condensation. Le degré d'humidité du bois ne doit pas excéder : 16%. Ne pas appliquer en plein soleil. Dans les espaces confinés, assurer une ventilation appropriée pendant l'application et le séchage.
DETERGENT RECOMMANDE :	HEMPEL'S PRE-CLEAN 67602
COUCHES PRECEDENTES:	HEMPEL'S WOOD IMPREG 02362 (pour bois neuf) HEMPEL'S PRIMER UNDERCOAT 13201
COUCHE SUIVANTE:	Aucun(e).
Remarques	
Couleurs/Stabilité de la teinte :	L'augmentation de la température de service augmentera la propension naturelle à jaunir, particulièrement en intérieur.
Mélanger :	Bien mélanger avant et pendant le traitement..
Epaisseur du film/Dilution :	Peut être spécifié à d'autres épaisseurs selon l'utilisation. Cela influence le rendement superficiel spécifique et peut affecter le temps de séchage et l'intervalle de recouvrement. Veiller à ne diluer qu'au minimum afin d'obtenir une épaisseur de film correcte. La quantité de diluant dépend des conditions d'application : température, ventilation et support.
Conditions de stockage :	L'exposition à des variations de températures et d'humidité doit être évitée. Éviter l'exposition directe à la lumière du soleil Conserver le récipient bien fermé. Conserver à : 5°C/41°F - 35°C/95°F.
Recouvrement :	Si l'intervalle de recouvrement maximum est dépassé, nettoyer à l'eau douce et laisser sécher. Poncer légèrement et éliminer toutes traces de poussière avant de recouvrir. Si la surface a été contaminée par des huiles et polluants, éliminer soigneusement avec un détergent approprié, rincer à l'eau douce et laisser sécher. Poncer légèrement et éliminer toutes traces de poussière avant de recouvrir.
Note:	<b>HEMPEL'S MULTICOAT 51120</b>
Edité par :	HEMPEL A/S

5112010000