



HEMPEL'S MULTICOAT 51120

概述:	HEMPEL'S MULTICOAT 51120 is an alkyd based enamel which forms a weather resistant coating. It has a good brush-ability and is resistant to sunlight, salt water, spillage of mineral oil.
推荐用途:	As an intermediate and finishing coat in alkyd systems on interior and exterior surfaces above water-line. Suitable on steel, wood and glass fibre.
可用性:	Part of European Yacht assortment. Local availability subject to confirmation.
物理参数:	
色号/颜色	10000* / 白色
光泽:	半光
体积固体份, %	46 ± 1
理论涂布率:	11.5 平米/升 [461.2 sq.ft./US gallon] - 40 micron/1.6 mils
闪点	38 ° C [100.4 ° F (华氏度)]
比重	1.2 公斤/升 [10.3 磅/加仑]
指触干:	3 - 4 小时 20° C/68° F 6-8 小时 在 10° C/50° F
VOC含量:	447 g/l (克/升) [3.7 磅/加仑] 其他颜色可参考颜色分类列表 <small>上述物理参数是根据Hempel集团认可配方得出的名目数据</small>
施工说明:	
施工方法:	无气喷涂 / 有气喷涂 / 刷涂
稀释 (最大体积):	08081 (5%) / 08081 (15%) / 08111 (5%)
喷孔:	0.018 - 0.021 "
喷出压力:	150 巴 [2175 磅/平方英寸] (无气喷涂数据仅供参考, 实用时可以调整。)
工具清洗:	HEMPEL'S THINNER 08230
漆膜厚度, 干膜:	40 微米 [1.6 mils]
漆膜厚度, 湿膜:	100 微米 [4 mils]
重涂间隔, 最小:	8 小时 (20° C/68° F)
重涂间隔, 最大:	16 小时 (10° C/50° F)
安全:	小心使用本品, 使用前和使用时, 请注意包装及罐上所有的安全标签, 还应参考《老人牌材料安全说明》, 并遵守有关国家或当地政府安全规定。



HEMPEL'S MULTICOAT 51120

表面处理:

新木材 用老人牌67220或类似组分的浸渍液浸透表面, 施工一道用老人牌稀释剂08230稀释20%的本品, 施工第二道稀释5-10%的本品, 施工最后一道无稀释的本品。 预涂木材 用适当的清洁剂去除污垢, 并有效去除油脂 如果使用乳液清洁剂, 应彻底去除残留清洁剂, 它可能降低干燥性能而引起附着问题。 5-10% HEMPEL'S THINNER 08111. 裸露区域应充分浸透 对新木材的进一步处理, 第一道未稀释的涂层可能省略。 新钢材 根据要求 新钢材 按指示用老人牌67602清洗处理过的区域, 然后用清水冲洗。 08111. 用高压清水清洗去除盐分和其他污垢 用喷砂或动力工具清洁的方法除去所有锈迹和松散物质 扫除残渣, 补涂油漆直至完整漆膜厚度。 推荐配套为: 施工第一度本品用.....稀释 用 HEMPEL'S THINNER 用.....做面漆 涂层 未稀释的 HEMPEL'S PRIMER UNDERCOAT 13201. 玻璃纤维 5-10% 按指示用老人牌67602清洗处理过的区域, 然后用清水冲洗。 任其自干 08111. 建议拉毛表面是为了获得最佳的附着力。 1-2 扫除残渣 用.....补涂裸露部位 稀释 用 HEMPEL'S THINNER. 用.....做面漆 涂层 08111. 未稀释的 2-3

施工条件:

施工在一个干净清洁表面, 温度高于露点以避免凝露。 施工仅在温度高于.....使用 5° C/41° F. 不在直射阳光下施工。 在狭窄的空间施工和干燥期间, 应提供大量通风。

预涂油漆

推荐配套为: HEMPEL'S PRIMER UNDERCOAT 13201 或 合适的 木材防腐剂.

加涂油漆:

没有。

备注

颜色/颜色稳定性:
Application(s)

提高使用温度将使其容易发生黄变, 特别是在室内
当喷涂第二度油漆时必须采用湿碰湿方法或在.....之后: 8 小时 在 20° C/68° F, 16 天 在 10° C/50° F.

膜厚/稀释:

可根据使用目的和区域使用非推荐漆膜厚度, 这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔。正常干膜厚度为 40-50 micron/1.6-2 mils

重涂需注意:
重涂间隔:

在污染环境暴露后的表面, 重涂前应用高压淡水彻底清洗干净。任其自干。
最大重涂间隔考虑到外面漆暴露于周期性浸水、飞溅区、冷凝和/或在涂层使用期内的磨损等因素。其它区域对附着力来说无最大重涂间隔。 如果超过了最大重涂间隔, 应拉毛表面以确保层间附着力。

注解:
发布:

HEMPEL'S MULTICOAT 51120 产品数据表上的信息是用作商业用途。
HEMPEL A/S

5112010000

本说明书更新取代前版的本产品说明书。
对于解释、定义及内容范围可参见本公司网站www.hempel.com内的“注解”项, 说明书所给出的数据、参数、指导及建议仅代表在可控制或特定的条件下获得的测试结果或经验, 本品在实际应用中, 其精确度、完整性或适宜性应当专门由买方和/或用户进行判定。
本品供给时, 除非另外有清晰的书面规定, 应根据“老人牌销售、运输和服务一般条款”来提供技术支持。除非如“一般条款”对所有结果所讲那样: 用上述推荐方法(在背页或其它位置)使用本品而导致受伤、直接或间接损失或损害, 生产者和销售者拒绝相关的赔偿和责任, 包括但不限于因忽视而产生的责任, 买方和/或用户也放弃索赔或追究责任。产品数据在没有通知的情况下可能会改变, 自发布之日起五年无效。

HEMPEL

产品数据表