

Descripción HEMPEL'S BILGE & LOCKER PAINT 5112B es un esmalte de acabado semibrillo de alta opacidad. Alto nivel de resistencia al agua y la grasa. Apto para pantoque y armarios. No es adecuado para inmersión continua.

Uso recomendado: Idóneo para madera y acero. Apto para su uso en interiores y exteriores sobre la línea de flotación.

Disponibilidad Parte del surtido europeo de náutica.

DATOS TÉCNICOS:

Colores 10000*/ Blanco.
Acabado semi brillante
Volumen de sólidos, %: 44 ± 1
Rendimiento teórico: $11 \text{ m}^2/\text{l}$ [441.1 sq.ft./US gallon] - 40 micras
Punto de inflamación 38°C [100.4 °F]
Peso específico 1.2 kg/ltr [9.8 lb/gal EE. UU.]
Secado al tacto 3 hora(s) 20°C
6 hora(s) 10°C
Seque antes de lijar: 24 hora(s) 20°C
48 hora(s) 10°C
Contenido en COV: 437 g/l [3.6 lb/gal EE. UU.]
Estabilidad de almacenaje: 5 años 25°C

** otros colores según carta.*

Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.

DETALLES DE APLICACIÓN:

Método de aplicación: Brocha/Rodillo/Almohadilla para pintar/Pistola
Diluyente (vol. máx.): HEMPEL'S THINNER 811 (No 1) 08111 (Brocha/Rodillo/Almohadilla para pintar): máx. 5%
HEMPEL'S THINNER 808 (No 3) 08081 (Pistola): máx. 10-15%
Boquilla: 0.018 - 0.021 "
Presión: 150 bar [2175 psi] (Los datos de pistola airless son indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios: HEMPEL'S THINNER 811 (No 1) 08111 o HEMPEL'S THINNER 808 (No 3) 08081
Espesor recomendado, seco: 40 micras [1.6 mils]
Espesor recomendado, húmedo: 90 micras [3.6 mils]
Intervalo de repintado, min 8 hora(s) 20°C
16 hora(s) 10°C
Intervalo de repintado, max. 3 día(s) 20°C
6 día(s) 10°C

Seguridad: Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.

PREPARACION DE SUPERFICIE:	<p>Preparación: Compruebe de que todas las superficies están limpias, secas y libres de grasa Limpie la superficie y elimine los posibles restos de aceite y grasa con un detergente adecuado y lije con papel abrasivo seco. Se recomienda aplicar un tratamiento para madera adecuado a la madera nueva antes de tratar. Elimine cuidadosamente el polvo con agua fresca.</p> <p>Superficie previamente tratada: Pula, limpie y seque la superficie</p> <p>Imprimación: Realice la imprimación con el producto especificado HEMPEL'S PRIMER.</p> <p>Superficie sin tratar:Madera nueva: Lije y elimine todo el polvo. Empape la superficie limpia y seca con un tratamiento para madera adecuado y déjelo secar. Acero: Elimine la sal y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Elimine el óxido y el material desprendido con chorro abrasivo o limpieza mecánica. Elimine los residuos.</p>
APLICACIÓN DEL PRODUCTO:	<p>Método: Aplique 2 o 3 capas del producto. Añadir disolvente para ayudar a su aplicación, si fuera necesario: máx. 5%.. Para conseguir una superficie lisa, se recomienda llevar a cabo un lijado entre capas (elimine todos los restos de polvo).</p> <p>Si va aplicar producto sobre fibra de vidrio, lije vigorosamente la superficie antes de la aplicación.</p>
CONDICIONES DE APLICACIÓN :	<p>La superficie debe estar completamente limpia y seca en el momento de la aplicación y la temperatura debe ser superior al punto de rocío para evitar la condensación.</p> <p>El contenido de agua de la madera no debe ser superior a: 16%. No aplicar bajo exposición directa a la luz solar. En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.</p>
DETERGENTE RECOMENDADO :	HEMPEL'S PRE-CLEAN 67602
CAPA PRECEDENTE:	HEMPEL'S WOOD IMPREG 02362 (Para madera nueva) HEMPEL'S PRIMER UNDERCOAT 13201
CAPA SUBSIGUIENTE:	Ninguna.
OBSERVACIONES:	
Colores/color estabilidad:	Las temperaturas de servicio superiores incrementan la tendencia a amarillear, especialmente en interiores.
Agitación:	Mezcle bien el producto antes de su uso..
ESPESOR DE PELÍCULA/ DILUCIÓN:	Pueden especificarse a otros espesores de película distintos al indicado dependiendo del objetivo y el área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influir en el tiempo de secado y el intervalo de repintado. Mantenga la dilución al mínimo para conseguir un espesor de la película correcto. La cantidad de disolvente depende de las condiciones de aplicación: temperaturas, ventilación y sustrato.
CONDICIONES DE ALMACENAJE:	Debe evitarse la exposición a variaciones de aire y temperatura. Evite la exposición directa a luz solar. Manténgase el recipiente bien cerrado. Almacenar a temperaturas: 5°C - 35°C.
Repintado	<p>En el caso de exceder el intervalo de aplicación de la segunda capa, limpie con agua y déjelo secar. Lleve a cabo un lijado ligero y elimine todo el polvo antes de volver a pintar.</p> <p>Si la superficie ha entrado en contacto con aceites o contaminantes, elimínelos con el detergente adecuado, aclare con agua y déjelo secar. Lleve a cabo un lijado ligero y elimine todo el polvo antes de volver a pintar.</p>
Nota:	HEMPEL'S BILGE & LOCKER PAINT 5112B
EDITADA POR:	HEMPEL A/S

5112B10000