



HEMPEL'S NON-SLIP DECK COATING 56251

Descripción

HEMPEL'S NON-SLIP DECK COATING 56251 is a quick-drying acrylic paint, containing an anti-slip aggregate. Physically drying. It has a good brush-ability and is resistant to sunlight, salt water and spillage of mineral oil.

Uso recomendado:

As an intermediate and finishing coat in anti-slip systems on interior and exterior surfaces above water-line. Suitable on steel and wood.

Disponibilidad

Part of European Yacht assortment. Local availability subject to confirmation.

CONSTANTES FÍSICAS:

Tonos nos. / Colores	10000*/ Blanco.
Acabado:	semi brillante
Volumen de sólidos, %:	46 ± 1
Espesor recomendado (teórico):	9.2 m ² /l [368.9 sq.ft./US gallon] - 50 micras/2 mils
Punto de inflamación	26 °C [78.8 °F]
peso específico	1.3 kg/ltr [10.8 lb/gal EE. UU.]
Seco al tacto	1 - 2 hora(s) a 20°C 2-4 horas a 10°C/50°F
Contenido en VOC:	472 g/l [3.9 lb/gal EE. UU.] * otros colores según lista de surtido.

Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.

DETALLES DE APLICACIÓN:

Método de aplicación:	Pistola sin aire (airless) / Pistola de aire / Brocha/Rodillo/Almohadilla
Diluyente (vol. máx.):	08081 (5%) / 08081 (10-15%) / 08081 (5%)
orificio de boquilla	0.027 - 0.03 "
presión en boquilla	150 bar [2175 psi] (Datos de pistola sin aire indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios:	HEMPEL'S THINNER 08081
Espesor de película indicado, seco	50 micras [2 mils]
Espesor de película indicado, húmedo	100 micras [4 mils]
Intervalo de repintado, min	De acuerdo con la especificación.
Intervalo de repintado, max.	De acuerdo con la especificación.

Seguridad

Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.



HEMPEL'S NON-SLIP DECK COATING 56251

PREPARACION DE SUPERFICIES:

Madera nueva: Limpie el área que va a tratar con HEMPEL PRE-CLEAN 67602 tal como se indica, y aclare con agua dulce. Deje secar la madera, lije las zonas al descubierto y elimine completamente el polvo. Sature la superficie limpia y seca con un protector de la madera adecuado y deje secar. Aplique una capa del producto diluido con 5-10% con HEMPEL'S THINNER 08111. Acabado con: 2-3 capas de HEMPEL'S NON-SLIP DECK COATING 56251 diluido al máx. 5% con HEMPEL'S THINNER 08081.

Madera pintada previamente: Limpie el área que va a tratar con HEMPEL PRE-CLEAN 67602 tal como se indica, y aclare con agua dulce. Pule la superficie hasta que tenga un aspecto mate uniforme. Sature la superficie limpia y seca con un protector de la madera adecuado y deje secar. Los retoques del espesor de película completo con el producto, tal y como se describe para madera nueva.

Acero nuevo: Limpie el área que va a tratar con HEMPEL PRE-CLEAN 67602 tal como se indica, y aclare con agua dulce. Elimine la sal y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Elimine el óxido y el material desprendido con chorro abrasivo o limpieza mecánica. Elimine los residuos. Retoque las zonas al descubierto para rellenar el espesor de la película. Los sistemas recomendados son HEMPEL'S PRIMER UNDERCOAT 13201 diluido al 5-10% con HEMPEL'S THINNER 08111. Acabado con: 2-3 capas de HEMPEL'S NON-SLIP DECK COATING 56251 diluido al máx. 5% con HEMPEL'S THINNER 08081.

Fibra de vidrio: Limpie el área que va a tratar con HEMPEL PRE-CLEAN 67602 tal como se indica, y aclare con agua dulce. Deje secar la superficie. Elimine los residuos. Retoque las zonas al descubierto para rellenar el espesor de la película. Los sistemas recomendados son HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 diluido al 10-15% con HEMPEL'S THINNER 08451. Es recomendable dar rugosidad a la superficie para una adhesión óptima. Acabado con: 2-3 capas de HEMPEL'S NON-SLIP DECK COATING 56251 diluido al máx. 5% con HEMPEL'S THINNER 08081.

CONDICIONES DE APLICACIÓN: Aplíquelo únicamente sobre una capa limpia y seca con una temperatura superior al punto de condensación para evitar esta. Usar solo donde la aplicación se pueda efectuar a temperaturas por encima de: 5°C/41°F. No aplicar bajo exposición directa a la luz solar. Como dicta la práctica del buen pintado.

CAPA PRECEDENTE: De acuerdo con la especificación. Los sistemas recomendados son HEMPEL'S PRIMER UNDERCOAT 13201, HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551.

CAPA SUBSIGUIENTE: Ninguno.

Observaciones:

Colores/color estabilidad Las temperaturas de servicio superiores incrementan la tendencia al amarilleamiento, especialmente en interiores.

Aplicación(es): Si se aplica con pistola, debe aplicarse una segunda capa húmedo sobre húmedo o después de: 8 hora(s) a 20°C, 16 horas a 10°C/50°F.

Espesor de película/dilución Puede especificarse a otro espesor de película del especificado dependiendo del propósito y área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influenciar al tiempo de secado y al intervalo de repintado. El rango seco es: 40-50 micras/1.6-2 mils

nota de recubrimiento Antes de recubrir después de la exposición en un entorno contaminado, limpie la superficie exhaustivamente mediante agua a alta presión o con agua dulce y refregando con un cepillo duro; deje secar.

Intervalos de repintado El intervalo máximo de repintado se refiere a superficies exteriores expuestas a inmersiones periódicas, salpicaduras, condensaciones o abrasión durante la vida útil del sistema de recubrimiento. En otras áreas no existe un intervalo de repintado máximo para su adhesión. Si se excede el intervalo máximo de repintado, dar rugosidad a la superficie para asegurar la adhesión entre capas

Nota: **HEMPEL'S NON-SLIP DECK COATING 56251**

La información proporcionada en la hoja de características del producto está pensada para un uso comercial.

EMITIDA POR: HEMPEL A/S

5625110000

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. *Marca registrada por HEMPEL.