

**Description :** HEMPEL'S TIGER XTRA 71000 est un antifouling conventionnel performant et offrant une protection optimum pendant toute la saison.

**Usage recommandé:** En tant qu'antifouling pour les bateaux en fibres de verre, bois, contre-plaqué et acier. Ne pas utiliser sur aluminium et autres alliages légers. Risque de corrosion en cas de contact direct. Pour eaux froides et tempérées.

**Disponibilité :** Fait partie de l'assortiment Yacht Européen. Disponibilité locale sujette à confirmation.

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :

Teinte n°/Couleurs : 19990\*/ Noir.  
Finition : Satiné mat  
Fraction solide (%) :  $51 \pm 1$   
Rendement superficiel spécifique théorique :  $12.8 \text{ m}^2/\text{l}$  [513.3 sq.ft./US gallon] -  $40 \text{ }\mu\text{m}$ /1.6 mils  
Point éclair :  $33 \text{ }^\circ\text{C}$  [91.4  $^\circ\text{F}$ ]  
Masse volumique :  $1.7 \text{ Kg/L}$  [14.5 lbs/US gallon]  
Sec au toucher : 4 heure(s)  $20^\circ\text{C}/68^\circ\text{F}$   
8 heure(s)  $10^\circ\text{C}/50^\circ\text{F}$   
Teneur en COV :  $422 \text{ g/l}$  [3.5 lbs/US gallon]  
Date limite d'utilisation : 5 années  $25^\circ\text{C}/77^\circ\text{F}$

*\*Autres teintes disponibles selon catalogue*

*Les caractéristiques physiques ci-dessus sont les valeurs nominales selon les formules du Groupe HEMPEL.*

### MISE EN ŒUVRE :

Mode d'application : Brosse/Rouleau/éponge  
Pulvérisation: Pour usage professionnel uniquement.  
Dilution (maximum, en volume) : HEMPEL'S THINNER 808 (No 3) 08081 (Brosse/Rouleau/éponge): max.. 5%  
HEMPEL'S THINNER 808 (No 3) 08081 (Pulvérisation): 5-15%  
Diamètre de buse : 0.018 - 0.023 "  
Pression de buse : 150 bar [2175 psi ] (Les données pour l'application airless sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées.)  
Nettoyage du matériel : HEMPEL'S THINNER 808 (No 3) 08081  
Epaisseur sèche :  $40 \text{ }\mu\text{m}$  [1.6 mils]  
Epaisseur humide :  $75 \text{ }\mu\text{m}$  [3 mils]  
Intervalle de recouvrement minimum : 4 heure(s)  $20^\circ\text{C}/68^\circ\text{F}$   
8 heure(s)  $10^\circ\text{C}/50^\circ\text{F}$   
Intervalle de recouvrement maximum : Aucun(e)

**Sécurité :** Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures. Consulter les fiches de données de sécurité HEMPEL et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité.

PREPARATION de SURFACE	<p><b>Préparation:</b> Toujours s'assurer que toutes les surfaces soient propres, sèches et exempte d'huile. Nettoyer la surface et éliminer toute trace d'huile et de graisse à l'aide d'un détergent adéquat et poncer à sec avec un papier de verre. Éliminer soigneusement la poussière à l'eau douce.</p> <p><b>Surface non revêtue :</b> Surface traitée avec du HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551, y appliquer l'intermédiaire de liaison HEMPEL'S UNDERWATER PRIMER 26030 alors que la surface est encore collante. <b>Sur un ancien antifouling autopolissant ou traditionnel:</b> Éliminer les particules détachées et les contaminants par un lavage haute pression à l'eau douce. Laisser sécher.. <b>Sur un ancien antifouling à matrice dure ou un antifouling inconnu:</b> Laver sous haute pression à l'eau douce, abraser sous eau, éliminer la poussière. Nettoyer et laisser sécher la surface. Si l'antifouling précédent est en mauvais état, sceller avec une couche de HEMPEL'S UNDERWATER PRIMER 26030.</p> <p>Si l'antifouling précédent est dans un mauvais état général, il est recommandé d'éliminer les anciennes couches et le primaire avant d'appliquer l'antifouling.</p>
APPLICATION DU PRODUIT:	<p><b>Méthode:</b> Appliquer 2 couches d'antifouling de 40 microns d'épaisseur de film sec chacune. Appliquer une couche supplémentaire autour de la ligne de flottaison et des zones d'usure élevée. Ajouter un diluant pour faciliter l'application si nécessaire: max. 5%. Bien mélanger avant et pendant le traitement. Porter des gants/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.</p>
REGLES D'APPLICATION :	<p>La surface doit être parfaitement propre et sèche au moment de l'application, et sa température doit être au-dessus du point de rosée afin d'éviter toute condensation. Ne pas appliquer en plein soleil. Dans les espaces confinés, assurer une ventilation appropriée pendant l'application et le séchage.</p>
DETERGENT RECOMMANDE :	HEMPEL'S PRE-CLEAN 67602
COUCHES PRECEDENTES:	HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551, HEMPEL'S UNDERWATER PRIMER 26030
COUCHE SUIVANTE:	Aucun(e).
Remarques	
Couleurs/Stabilité de la teinte :	<p>La couleur prend sa teinte définitive après 1 semaine d'immersion dans l'eau. La durée de service peut avoir des effets sur la couleur. L'antifouling peut prendre une teinte vert cuivre.</p> <p>Il peut exister une légère différence de couleur d'un lot à l'autre. Mélanger avant d'appliquer.</p>
Mélanger :	Ce produit contient des particules lourdes. Bien mélanger avant l'emploi.
Epaisseur du film/Dilution :	Veiller à ne diluer qu'au minimum afin d'obtenir une épaisseur de film correcte. La quantité de diluant dépend des conditions d'application : température, ventilation et support.
Conditions de stockage :	L'exposition à des variations de températures et d'humidité doit être évitée. Éviter l'exposition directe aux rayons du soleil. Conserver le récipient bien fermé. Température de stockage: 5°C/41°F - 35°C/95°F.
Mise à l'eau:	Minimum : 24 heure(s) 20°C/68°F ; Maximum : 6 mois
Recouvrement :	Sans intervalle de recouvrement maximum, mais après une exposition prolongée dans un environnement polluant, éliminer les contaminants accumulés pendant cette période par un lavage haute pression à l'eau douce suivi d'un séchage avant application de la couche suivante. En cas de recouvrement après une exposition prolongée à une atmosphère polluée, laver à l'eau douce et laisser sécher avant de peindre.
Note:	<b>HEMPEL'S TIGER XTRA 71000</b>
Edité par :	HEMPEL A/S

7100019990