

<b>Beskrivelse:</b>	HEMPEL'S MILLE WHITE 71150 / HEMPEL'S TIGER XTRA WHITE 71150 er et førsteklasses selvpolerende bunnstoff, som gir fremragende beskyttelse gjennom hele sesongen.
<b>Anbefalt bruk:</b>	Som bunnstoff på båter av glassfiber, tre, kryssfiner, stål og aluminium. For kaldt og temperert vann.
<b>Sertifikater/Godkjennelser:</b>	
<b>Tilgjengelighet :</b>	Inngår i det Europeiske Yacht sortiment. Lokal tilgjengelighet må bekreftes.
<b>PRODUKTDATA:</b>	
Fargenumre/Colours:	10000*/ Hvit.
Finish/Glans:	Halvmatt
Volum tørrstoff, %:	53 ± 1
Teoretisk spreddeevne:	13.3 m <sup>2</sup> /l [533.3 sq.ft./US gallon] - 40 micron/1.6 mils
Flammepunkt:	35 °C [95 °F]
Spesifikkvekt:	1.4 kg/liter [11.8 pund / US gallon]
Berøringsstør:	4 time(er) 20°C 8 time(er) 10°C/50°F
VOC-innhold:	407 g/l [3.4 pund / US gallon]
Lagerstabilitet:	5 år 25°C/77°F
	<small>*andre farger ifølge sortimentslisten. De angitte produktdata er nominelle data fastsatt i overensstemmelse med HEMPEL-gruppens godkjente resepter..</small>
<b>PÅFØRINGSDATA:</b>	
Påføringsmetode:	Pensel/Rulle/Malepute Sprøyte: Kun til profesjonell bruk.
Tynner (maks.vol.):	HEMPEL'S THINNER 808 (No 3) 08081 (Pensel/Rulle/Malepute): maks.. 5% HEMPEL'S THINNER 808 (No 3) 08081 (Sprøyte): 5-15%
Dysetørrelse:	0.018 - 0.023 "
Dysetrykk:	150 bar [2175 psi] (Data for høytrykksprøyte er veiledende og kan justeres)
Rengjøring av verktøy:	HEMPEL'S THINNER 808 (No 3) 08081
Tørrfilmtykkelse:	40 mikron [1.6 mils]
Våtfilmtykkelse:	75 mikron [3 mils]
Overmalingsintervall, min.:	4 time(er) 20°C 8 time(er) 10°C/50°F
Overmalingsintervall, maks.:	Ingen
<b>Sikkerhet:</b>	Håndteres med forsiktighet. Før og under bruk; les alle merkeetiketter på forpakninger og emballasje, konsulter produktets HMS-datablad og etterlev alle lokale eller nasjonale sikkerhets bestemmelser.

FORBEHANDLING:	<p><b>Stoffblanding:</b> Sørg for at alle overflater er rene og tørre og fri for olje. Rengjør overflaten og fjern eventuell olje eller fett med et egnet rengjøringsmiddel, og slip med tørt sandpapir. Fjern støv forsiktig med rent vann.</p> <p><b>Umalte/ulakkede overflater:</b> Grunn den forbehandlede overflaten med HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551, og påfør et heftstrøk med HEMPEL'S UNDERWATER PRIMER 26030 mens overflaten fortsatt er klebrig. <b>Eksisterende, gammelt selvpolerende eller tradisjonelt bunnstoff:</b> Fjern løse partikler og urenheter ved høytrykksrengjøring med ferskvann. La tørke.. <b>Eksisterende gammelt og hardt bunnstoff med hard matrise eller et ukjent bunnstoff:</b> Høytrykksrengjør med ferskvann, våtslip, fjern støv. Rengjør og tørk overflaten. Hvis tilstanden til eksisterende bunnstoff er dårlig, forsegles det med et strøk HEMPEL'S UNDERWATER PRIMER 26030.</p> <p>På aluminiumsunderlag som ikke tidligere er behandlet med bunnstoff, eller hvis den eksisterende primeren er skadet, må overflaten primes med minimum 300 µm (tørrfilmtykkelse) av en epoksyprimer. Hvis tilstanden til eksisterende bunnstoff er generelt dårlig, anbefales det å fjerne tidligere lag og grunn deretter før nytt bunnstoff påføres.</p>
PÅFØRING AV PRODUKTET:	<p><b>Metode:</b> Påfør 2 strøk bunnstoff, hver med 40 µm tørrfilmtykkelse. Påfør et ekstra strøk rundt vannlinjen og på områder med høy slitasje. Tilsett om nødvendig tynner for at påføringen skal gå lettere: maks. 5% Rør produktet godt om før bruk. Bruk vernehansker/verneklær og vernebriller/ansiktsskjerm.</p> <p>Hvis fartøyet vanligvis brukes i hastigheter over 20 knop, anbefales det å påføre tre lag med bunnstoff.</p>
PÅFØRINGSBETINGELSER :	<p>Overflaten skal være helt ren og tørr ved påføring, og temperaturen skal være over duggpunktet for å unngå kondens. Må ikke påføres i direkte sollys. Sørg for tilstrekkelig ventilasjon i små og trange rom under påføring og tørking.</p>
ANBEFALT RENGJØRINGSMIDDEL :	HEMPEL'S PRE-CLEAN 67602
FOREGÅENDE STRØK:	HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551, HEMPEL'S UNDERWATER PRIMER 26030
ETTERFØLGENDE STRØK:	Ingen.
Anmerkninger:	<p>Dette bunnstoffet inneholder spesielle kobberforbindelser som aktive ingredienser. Kobber kan skade aluminium ved direkte kontakt. Derfor er det viktig at bunnstoffet ikke har direkte kontakt med aluminium. Fysiske skader på det antikorrosive malingsystemet, som gjør at kobberpartikler i bunnstoffet kommer i kontakt med aluminium, vil medføre groptæringer. Et epoksyprimer-system vil fungere som en isolerende barriere når det påføres korrekt. Skade på primersystemet må utbedres omhyggelig innen maksimalt én uke.</p>
Farger/Farge stabilitet	<p>Endelig farge oppnås etter én uke nedsenket i vann. Brukstiden kan også ha en viss innvirkning på fargen. Bunnstoffet kan få en kobbergrønn nyanse.</p> <p>Det kan være en liten forskjell i farge fra parti til parti. Blandes/omrøres før påføring.</p>
Omrøring/blanding:	Dette produktet inneholder tunge partikler. Rør godt før bruk.
Filmtykkelse/tynning	Tynn minst mulig for å sikre at riktig filmtykkelse oppnås. Mengden tynner er avhengig av påføringsforholdene: temperatur, ventiler og underlag.
Lagringsbetingelser:	Unngå eksponering for luft og temperatursvingninger. Unngå direkte sollys. Emballasjen skal holdes tett lukket. Lagringstemperatur: 5°C/41°F - 35°C/95°F.
Sjøsetting:	Minimum: 24 time(er) 20°C ; Maksimum: 6 måneder
Overmaling:	Intet maksimum overmalingsintervall, men etter langvarig eksponering i forurenset atmosfære må akkumulerte urenheter fjernes ved (høytrykk) spyling med ferskvann og flaten må deretter få tørke før påføring av neste strøk Ved overmalingen etter lang eksponering i forurenset atmosfære, må det vaskes med ferskvann og flaten må tørke før påføring.
Merk:	<b>HEMPEL'S MILLE WHITE 71150</b>
UTGITT AV:	HEMPEL A/S

7115010000