

Hempel's Light Primer 45551

Características del producto

Descripción

Hempel's Light Primer es una imprimación epoxy al disolvente de dos componentes y alto espesor. Idóneo para la prevención de la ósmosis en la fibra de vidrio. Protege contra la corrosión en general.

Uso recomendado

Idóneo para su uso en fibra de vidrio, acero, aluminio y contrachapado. Apto para su uso en interiores y exteriores sobre y bajo la línea de flotación.

Características

- Idóneo para la protección de quillas y timones.

Seguridad del producto

Punto de inflamación 29°C [84°F]

VOC del producto mezclado

Legislación	Valor
UE	434 g/L [3,62 lb/gal EE.UU.]

Los valores de VOC pueden variar con el tono; consulte la sección 9 de la ficha técnica de seguridad.

Manipulación

Manipular con cuidado. Antes y durante el uso, observar las etiquetas de seguridad en los envases y los contenedores de pintura y seguir todas las regulaciones locales y nacionales. Siempre consultar las Fichas de seguridad de Hempel para este producto junto con la Ficha técnica del producto.

Datos del producto

Código de producto

45551

Componentes del producto

Base 45559
Agente de curado 95360

Color estándar / código

Blanco roto 11630

Brillo

Semi brillante

Volumen de sólidos

49 ± 2%

Peso específico

1,3 kg/L [11 lb/gal EE.UU.]

Espesor de película seca de referencia

60 micras [2,4 mils]

Preparación de superficie:

Limpieza

- Eliminar el aceite, la grasa y otros contaminantes de forma adecuada.

Construcción nueva:

- Superficie sin tratar: Lije y elimine todo el polvo.
- Contrachapado: Selle la superficie limpia y seca con un sellador de madera adecuado.
- Acero: Elimine la sal y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Elimine el óxido y el material desprendido con chorro abrasivo o limpieza mecánica. Elimine los residuos.
- En el caso del acero inoxidable, el aluminio y otros metales y aleaciones no ferrosas, utilice materiales de limpieza por chorro no metálicos (corindón, granate, etc.).

Mantenimiento y reparación

- Superficie previamente tratada: Lije, limpie y seque la superficie.
- Haga reparaciones precisas y lije para obtener un perfil de superficie uniforme.
- La superficie debe estar seca y limpia antes de la aplicación.

Hempel's Light Primer 45551

Aplicación

Proporción de mezcla

Base 45559 : Agente de curado 95360
(2 : 1 en volumen)

Agite la Base, añada el Agente de Curado y mezcle bien. Aparte la pintura mezclada durante varios minutos para permitir que las burbujas de aire se escapen.

Disolvente

Hempel's Thinner 845 08451

Agente de limpieza

Hempel's Thinner 845 08451

Vida útil

Temperatura del producto	20°C [68°F]
Vida útil (pistola)	2 horas
Vida útil (brocha)	6 horas

Método de aplicación

Herramienta	Vol. máx. de dilución	Parámetros de aplicación
Rodillo	20%	No aplica.
Brocha	20%	No aplica.
Pistola sin aire	5%	Presión en boquilla: 175 bar [2500 psi] Orificio de boquilla: 0.019-0.023"
Paint Pad	20%	No aplica.

No diluir los componentes por separado - solo la mezcla. A temperaturas de pintura bajas puede requerirse dilución extra lo cual resultará en una formación de película más baja y un secado más lento. El producto se puede aplicar con pistola. Póngase en contacto con Hempel si necesita más información. Los datos de la pistola son indicativos y están sujetos a ajustes. La presión es para una temperatura del material de 20°C [68°F].

Espesor de película

	Recomendado
Espesor de película seca	60 micras [2,4 mils]
Espesor de película húmeda	120 micras [4,7 mils]
Rendimiento teórico	8,2 m ² /L [330 sq ft/gal gal EE.UU.]

El producto puede especificarse a distintos espesores de película del indicado en función del propósito y área de uso. Esto altera el rendimiento y puede influir en el tiempo de secado y curado, y en el intervalo de repintado.

Condiciones de aplicación

- La temperatura de la superficie debe superar los 10°C [50°F] durante la aplicación y el curado.

Humedad relativa:

- La humedad relativa no debe superar el 85% durante el secado y el curado.

Observaciones de aplicación

- Realice una imprimación sobre las superficies porosas con una primera capa del producto diluida con Hempel's Thinner: máx. 20%.
- Superficies sin tratar bajo la línea de flotación: Aplique entre 3 y 5 capas para obtener el espesor total.
- El sistema epoxi para sustratos de aluminio debe tener un espesor de película seca total de 300 micras como mínimo.
- Superficies sin tratar sobre la línea de flotación: Aplique entre 2 capas para obtener el espesor total.
- Superficie previamente tratada: Aplique 1 capa completa sin diluir.
- Aplique una segunda capa con la capa puente/imprimación de Hempel especificada y la capa de acabado/antiincrustante elegida.

Secado y repintado

Compatibilidad del producto

- Capa anterior: El producto recomendado es: Hempel's Sealer 05991 (for plywood)
- Capa subsiguiente: Los productos recomendados son: Hempel's Underwater Primer, Hempel's Antifouling, Hempel's Silic One Tiecoat ; Hempel's Polygloss, Hempel's Polyenamel, Hempel's Profair, Hempel's Profiller, Hempel's Epoxy Filler, Hempel's Non-Slip Deck Coating, Hempel's High Protect II

Hempel's Light Primer 45551

Tiempo de secado

Temperatura de la superficie		10°C [50°F]	20°C [68°F]
Seco al tacto	horas	6	3
Seco duro	horas	12	6
Curado completo	días	14	7
Listo para lijar	horas	-	48

Determinado para 60 micras [2.4 mils] de espesor de película seca en condiciones estándar; consulte las notas explicativas de Hempel para obtener más información.

Repintado

La especificación de Hempel tiene prioridad sobre las indicaciones que aparecen en la tabla de repintado.

Nombre de la propiedad		10°C [50°F]	20°C [68°F]
Inmersión			
Hempel's Light Primer 45551	Mín.	9 h.	4½ h.
	Máx.	60 d.	30 d.
Hempel's Underwater Primer 26030	Mín.	2 h.	65 min.
	Máx.	8 h.	4 h.
Hempel's Silic One Tiecoat	Mín.	4 h.	2 h.
	Máx.	8 h.	4 h.
Atmosférica severa			
Hempel's Light Primer 45551	Mín.	9 h.	4½ h.
	Máx.	60 d.	30 d.
Hempel's Polygloss	Mín.	14 h.	7 h.
	Máx.	6 d.	72 h.
Hempel's Polyenamel 55103	Mín.	14 h.	7 h.
	Máx.	6 d.	72 h.
Hempel's Non-Slip Deck Coating	Mín.	-	-
	Máx.	-	-

Los tiempos de repintado son indicativos de productos con la misma química genérica.

Condiciones de secado

- Para lograr el tiempo de secado que se indica, es importante mantener una ventilación suficiente durante la aplicación, el secado y el curado.
- Se debe evitar la condensación en revestimientos recién aplicados.

Observaciones del repintado

- Si se supera el máximo intervalo de repintado ha de conferirse rugosidad a la superficie en caso de ser necesaria adherencia entre capas.

Otras observaciones

- La superficie debe estar limpia antes de ser repintada.

Almacenaje

Vida de almacenaje

Temperatura ambiente	25°C [77°F]
Base	36 meses
Agente de curado	36 meses

Vida de almacenaje desde la fecha de producción, siempre que se almacene en el contenedor original sin abrir. Después, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Siempre comprobar la fecha de uso preferente o la fecha de caducidad en la etiqueta.

Condiciones de almacenaje

- El agente de curado es sensible a la humedad. Almacenar en un lugar seco y mantener los envases convenientemente cerrados hasta su uso.
- De conformidad con la legislación local, el producto debe almacenarse a una temperatura máxima de 5°C [41°F], sin exposición directa al sol y protegido de la lluvia y la nieve.

Hempel's Light Primer 45551

Documentos adicionales

Hay información adicional disponible en el sitio web de Hempel (hempel.com) o en el sitio web local de Hempel:

- Notas explicativas que clarifican las distintas secciones de esta Ficha técnica del producto.
- Guías de preparación de superficie.
- Guías para diferentes métodos de aplicación
- Información adicional: el Manual de Náutica o hempelyacht.es

La presente ficha técnica de producto («FTP») corresponde al producto suministrado («Producto») y está sujeta a actualizaciones periódicas. Por consiguiente, el comprador/aplicante debería tener en cuenta la FTP que se proporciona junto al lote del Producto en cuestión, (y no una versión anterior). Además de la FTP, el comprador/aplicante podrá recibir todas o algunas de las siguientes especificaciones, informes o pautas que se enumeran a continuación o que están disponibles en el apartado «Productos» del sitio web de Hempel en www.hempel.com (los «Documentos adicionales»):

N.º	Descripción del documento	Ubicación/comentarios
1.	Informe técnico	Orientaciones específicas puntuales que se proporcionan, previa solicitud, para proyectos concretos
2.	Especificaciones	Únicamente se facilitan para proyectos concretos.
3.	FTP	El presente documento
4.	Notas aclaratorias de la FTP	Disponibles en www.hempel.com . Contienen información relevante acerca de los parámetros de comprobación del Producto.
5.	Instrucciones de aplicación	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com
6.	Pautas técnicas genéricas (por ejemplo, sobre la aplicación).	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com

En caso de conflicto entre la información que se proporciona en la FTP y los Documentos adicionales, el orden de prioridad de la información será el anteriormente indicado. En tal caso, póngase en contacto también con su representante de Hempel para aclarar la situación. Asimismo, el comprador/aplicante deberá respetar plenamente la pertinente ficha de seguridad («FS») que se proporciona con cada Producto y que también se puede descargar desde www.hempel.com.

Hempel no se responsabiliza de los defectos que surjan en los casos en los que la aplicación del Producto no se haya realizado de conformidad con las recomendaciones y los requisitos establecidos en la FTP correspondiente y en los Documentos adicionales. La información y las condiciones del presente *Disclaimer* se aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento que proporcione Hempel en relación con el Producto. Asimismo, el Producto suministrado y toda la asistencia técnica se proporcionan de conformidad con las Condiciones Generales de Venta, Entrega y Servicio de Hempel, salvo que se acuerde expresamente otra cosa por escrito.