Hempel's High Protect II

Produktegenskaper

Beskrivning
Hempel's High Protect II är en tvåkomponent och lösningsmedelsfri epoxi av tjockfilmstyp för osmosskydd och behandling. Enkel att applicera med god tolerans mot miljöförhållanden. Bildar en hård, slitstark och vattentålig ytbeläggning.

Rekommenderad användning
För användning som grundfärg under vattenlinjen på båtar av glasfiber eller stål. Förebyggande och reparation av blåsbildning orsakad av osmos i glasfiber både över och under vattenlinjen.

Driftstemperatur:
- Minimum, rekommenderad av Hempel för torr exponering: -50°C [\{1\}°F].

Egenskaper
- Kan ersätta Hempel’s Light Primer när utsläpp av lösningsmedel är en faktor.

Produktsäkerhet

Flampunkt 129°C [264°F]

VOC-innehåll blandad produkt

Lagstiftning	Värde
EU	35 g/L [0,29 lb/US gal]

VOC-värden kan variera mellan kulörer, konsultera säkerhetsdatablad, avsnitt 9.

Hantering
Hanteras varsamt. Observera alla säkerhetsetiketter på förpackningar och färgbehållare före och under användning. Följ alla lokala och nationella säkerhetsbestämmelser. Följ alltid Hempels säkerhetsdatablad för denna produkt tillsammans med produktdatabladet.

Enbart för yrkesmässig användning.

Produktdata

Produktkod: 35780

Produktkomponenter: Bas 35789 | Härdare 95078

Standardnyans* / kod: Grey / Grå 13700

Glans: Högglans

Volymtorrhalt: 99 ± 1%

Specifik vikt: 1,3 kg/L [11 lb/US gal]

Referens torrfilmtjocklek: 150 mikron [6,0 mils]

Ytförbehandling

Renlighet
- Avlägsna olja, fett och andra föroreningar med lämpligt avfettningsmedel.

Nybyggnation:
- Obehandlad yta: Slipa och avlägsna allt damm.
- Stål: Avlägsna salt och andra föroreningar genom rengöring med färskvatten (högt tryck). Avlägsna all rost och löst material genom blästring eller maskinslipning. Torka bort rester.

Underhåll och reparation
- Redan belagd yta: Slipa av, rengör och torka ytan.

Applicering

Blandningsförhållande
Bas 35789 : Härdare 95078
(3 : 2 per volym)

Rör om i basen, tillsätt härdaren och blanda ordentligt. Låt den blandade färgen stå i flera minuter så att eventuella luftbubblor hinner frigöras.

Förtunningsmedel
Ingen spädning

* Andra kulörer är tillgängliga, kontakta din lokala Hempel-representant.

Hempel's High Protect II

Brukstid

Produkttemperatur	10°C [50°F]	20°C [68°F]
Brukstid	60 min.	45 min.

Appliceringsmetod

Verktyg	Uttunning maxvolym	Appliceringsparametrar
Pensel	Ingen spädning	-
Rulle	Ingen spädning	-

Använd inte någon thinner tillsammans med denna produkt. Produkten kan appliceras med spray. Kontakta Hempel om mer information.

Filmtjocklek

	Rekommenderad
Torrfilmtjocklek	150 mikron [6,0 mils]
Våtfilmtjocklek	152 mikron [6,1 mils]
Teoretisk sträckförmåga	6,6 m²/L [269 sq ft/US gal]

Det är avgörande att den angivna minsta torrfilmtjockleken uppnås genomgående. Se till att filmen inte har några porer. Vi rekommenderar att du jämnar ut märken efter rollern med en pensel.

Appliceringsförhållanden

- Ytans temperatur måste överstiga 10°C [50°F] under applicering och härdning.

Relativ luftfuktighet:

- Relativ luftfuktighet måste understiga 85% under torkning och härdning.

Anmärkningar

- För skydd: Glasfiber: Säkerställ att nya gelcoats är ordentligt rengjorda och kontrollera att alla gamla färgskikt avlägsnas på ytor som tidigare har fått beläggningar.
- Applicera 1 skikt på 150 mikron. Låt torka. Fyll och jämna ut där det är nödvändigt. Applicera 1 skikt på 150 mikron.
- Stål: Applicera 3 skikt vid en torr filmtjocklek på 150 mikrometer vardera.
- För behandling: Ta bort gelcoats och låt skrovet torka.
- Applicera 1 skikt på 150 mikron. Låt torka. Fyll och jämna ut där det är nödvändigt. Applicera 3 skikt vid en torr filmtjocklek på 150 mikrometer vardera.
- Måla över med den angivna Hempel's grundfärg/mellanfärg och vald täckfärg/beväxningsavvisande medel.

Torkning och övermålning

Produktkompatibilitet

- Föregående beläggning: Inga.
- Efterföljande beläggning: Rekommenderade produkter är:

Torkningstid

Yttemperatur		10°C [50°F]	20°C [68°F]
Beröringstorr	timmar	24	12
Redo att slipas	timmar	-	24

Fastställd för torrfilmtjocklek 150 mikron [6.0 mils] i standardförhållanden, se Hempels förklarande noteringar för mer information.

Övermålning

Hempels specifikation ersätter alla riktlinjer som anges i övermålningstabellen.

Kvalitetstyp		10°C [50°F]	20°C [68°F]
Neddoppning			
Hempel's Underwater Primer 26030	Mín. Máx.	20 t. 30 t.	8 t. 12 t.
Hempel's High Protect II	Mín. Máx.	20 t. 12 d.	8 t. 5 d.
Hempel's Light Primer 45550	Mín. Máx.	20 t. 12 d.	8 t. 5 d.
Hempel's Light Primer 45551	Mín. Máx.	20 t. 12 d.	8 t. 5 d.

Torkningsförhållanden

- För att angiven torkningstid ska nås är det viktigt att bibehålla god ventilation under applicering, torkning och härdning.
- Undvik att det uppstår kondens på ny beläggning.

Anmärkningar på övermålning

- Om den maximala övermålningsintervallen har överskridits, kan en uppruggning av ytan krävas för att säkerhetsställa fullgod vidhäftning.
- Ytan måste vara ren innan övermålning.

Andra kommentarer

- Ytan måste vara ren innan övermålning.

Hempel's High Protect II

Lagring

Lagringstid

Omgivningstemperatur	25°C [77°F]
Bas	36 månader
Härdare	24 månader

Hållbarhet från och med tillverkningsdatum, om den förvaras i oöppnade originalförpackningar. Därefter måste produktkvaliteten kontrolleras på nytt. Förvaring vid förhöjda temperaturer kan minska hållbarheten. Hållbarhetstiden som trycks på produktetiketter baseras på regionala klimatförhållanden. Kontakta Hempel om du behöver råd.

Lagringsförhållanden

- Härdningsmedlet är fuktkänsligt. Lagra det på en torr plats och håll burken väl stängd fram till användningen.
- Produkten måste förvaras i enlighet med säkerhetsdatablad, etikett och lokala föreskrifter. Förvara behållarna i ett torrt, skuggigt, svalt och väl ventilerat utrymme och åtskilt från värme- och antändningskällor. Behållare måste hållas tätt tillslutna. Hanteras varsamt.

Koldioxidavtryck

Torrfilmtjocklek	1 µm	1 mil
GWP (Global uppvärmningspotential)	6,2 g CO_2e/m²	0,032 lb CO_2e/ft²

Co_2-Avtrycket för en yta på 1 kvadratmeter med en torrfilmtjocklek på 1 mikron / mil.

CO_2-avtrycket omfattar råvaror, transport till Hempels fabrik, tillverkningsprocesser samt eventuella flyktiga organiska föreningar (VOC) som frigörs under och efter applicering av produkten.

Beräkningen baseras enligt standardkulören i detta produktdatablad. Värden kan variera beroende på kulör.

Ytterligare dokument

Du hittar mer information i Knowledge Center:
https://www.hempel.com/knowledge-center
. Nedanstående dokument finns i avsnittet Technical Guidelines:
https://www.hempel.com/knowledge-center/technical-guidelines
eller på Hempels webbplats.

- Kommentarer till produktdatabladet.
- Appliceringsmetoder.
- Mera information: Båtvårdsguiden och hempelyacht.se

Detta produktdatablad (“**PDB**”) berör den levererade produkten (“**Produkten**”) och uppdateras från tid till annan. Köparen/användaren ska därför utgå ifrån det PDB som medföljer det relevanta partiet av Produkten (och inte en tidigare version). Utöver PDB kan köparen/användaren tillhandahållas några eller samtliga av följande specifikationer, förklaringar och/eller riktlinjer som listas nedan eller finns tillgängliga på Hempels webbplats under ”Produkter” på www.hempel.com (“**Ytterligare Dokument**”):

Nr.	Beskrivning av dokument	Plats/kommentarer
1.	Tekniska uppgifter	Rådgivning för specifika projekt ges på begäran
2.	Specifikation	Ges endast ut för specifika projekt
3.	PDB	Detta dokument
4.	Förklarande anmärkningar till PDB	Tillgängliga på www.hempel.com och innehåller relevant information om Produktens testparametrar.
5.	Appliceringsanvisningar	Om tillgängligt, se www.hempel.com
6.	Allmänna tekniska riktlinjer (t.ex. applicerings- och ytförbehandling)	Om tillgängligt, se www.hempel.com

Om informationen i PDB och ytterligare dokument inte överensstämmer ska informationens prioritetsordning vara samma som ovan. I sådana fall ska du även kontakta din representant på Hempel för klargörande. Köparen/användaren måste dessutom följa det relevant säkerhetsdatablad (”SDB”) som levereras med varje produkt, vilket även kan hämtas på www.hempel.com.

Hempel ansvarar inte för defekter när appliceringen av Produkten inte skett helt och hållet i överensstämmelse med rekommendationerna och kraven i relevant PDB och Ytterligare Dokument. Informationen och villkoren i denna ansvarsfriskrivning gäller för PDB, Ytterligare Dokument och övriga dokument som levereras av Hempel med avseende på Produkten. Leverans av Produkten och all teknisk hjälp omfattas dessutom av Hempels Allmänna försäljnings-, leverans- och tjänstevillkor, om inte annat har överenskommits skriftligen.