Hempel's Light Primer 45551

Produktegenskaper

Beskrivning
Hempel's Light Primer är en tvåkomponents, epoxi- och lösningsmedelsbaserad grundfärg och underlack. Hjälper till att förhindra osmotisk blåsbildning på glasfiber. Skyddar mot allmän korrosion.

Rekommenderad användning
Lämplig för användning på glasfiber, stål, aluminium och plywood. För både invändig och utvändig användning samt under vattenlinjen. Idealisk för skydd av kölar och roder.

Driftstemperatur:
- Minimum, rekommenderad av Hempel för torr exponering: -50°C [\{1\}°F].

Produktsäkerhet

Flampunkt 28°C [83°F]

VOC-innehåll blandad produkt

Lagstiftning	Värde
EU	434 g/L [3,62 lb/US gal]

VOC-värden kan variera mellan kulörer, konsultera säkerhetsdatablad, avsnitt 9.

Hantering
Hanteras varsamt. Observera alla säkerhetsetiketter på förpackningar och färgbehållare före och under användning. Följ alla lokala och nationella säkerhetsbestämmelser. Följ alltid Hempels säkerhetsdatablad för denna produkt tillsammans med produktdatabladet.

Produktdata

Produktkod: 45551

Produktkomponenter: Bas 45559 | Härdare 95360

Standardnyans / kod: Off white / Naturvit 11630

Glans: Halvblank

Volymtorrhalt: 49 ± 2%

Specifik vikt: 1,3 kg/L [11 lb/US gal]

Referens torrfilmtjocklek: 60 mikron [2,4 mils]

Ytförbehandling

Renlighet
- Avlägsna olja, fett och andra föroreningar med lämpligt avfettningsmedel.

Nybyggnation:
- Obehandlad yta: Slipa och avlägsna allt damm.
- Plywood: Försegla den torra, rena ytan med lämplig tätningsfärg för trä.
- Stål: Avlägsna salt och andra föroreningar genom rengöring med färskvatten (högt tryck). Avlägsna all rost och löst material genom blästring eller maskinslipning. Torka bort rester.
- Rostfritt stål, aluminium och andra icke-järnhaltiga metaller och legeringar: använd icke-metalliskt blästringsmedel (korund, granat etc.).

Underhåll och reparation
- Redan belagd yta: Slipa av, rengör och torka ytan.
- Utför en punktreparation och slipa jämnt för att få en enhetlig ytprofil.
- Ytan måste vara ren och torr innan applicering.

Hempel's Light Primer 45551

Applicering

Blandningsförhållande
Bas 45559 : Härdare 95360
(2 : 1 per volym)

Rör om i basen, tillsätt härdaren och blanda ordentligt. Låt den blandade färgen stå i flera minuter så att eventuella luftbubblor hinner frigöras.

Förtunningsmedel
Hempel's Thinner 845 08451

Rengörare
Hempel's Thinner 845 08451

Brukstid

Produkttemperatur	20°C [68°F]
Brukstid (spruta)	2 timmar
Brukstid (pensel)	6 timmar

Appliceringsmetod

Verktyg	Uttunning maxvolym	Appliceringsparametrar
Rulle	20%	-
Pensel	20%	-
Högtryckspruta	5%	Munstyckstryck: 175 bar [2500 psi] Munstycksstorlek: 0.019-0.023"
Målningsdyna	20%	-

Förtunna ej komponenterna för sig, enbart blandningen skall förtunnas. Lägre färgtemperaturer kan kräva extra spädning, vilket ger lägre filmbildning och längre torktid. Produkten kan appliceras med spray. Kontakta Hempel om mer information. Data för sprutning är vägledande och kan kräva justering. Tryck är för en materialtemperatur på 20°C [68°F].

Filmtjocklek

	Rekommenderad
Torrfilmtjocklek	60 mikron [2,4 mils]
Våtfilmtjocklek	122 mikron [4,9 mils]
Teoretisk sträckförmåga	8,2 m²/L [334 sq ft/US gal]

Produkten kan specificeras i annan filmtjocklek beroende på syfte och användningsområde. Detta ändrar spridningshastigheten, tork- och härdningstiden samt övermålningsintervallet.

Appliceringsförhållanden
- Ytans temperatur måste överstiga 10°C [50°F] under applicering och härdning.

Relativ luftfuktighet:
- Relativ luftfuktighet måste understiga 85% under torkning och härdning.

Anmärkningar
- Grundmåla porösa ytor med ett första skikt av produkten förtunnad med angiven Hempel's Thinner: max. 20%.
- Ytor utan beläggning under vattenlinjen: Applicera 3-5 skikt för att få fullständig filmtjocklek.
- Epoxisystem för aluminiumsubstrat måste ha en torrfilmstjocklek på minst 300 mikrometer.
- Ytor utan beläggning över vattenlinjen: Applicera 2 skikt för att få fullständig filmtjocklek.
- Redan belagd yta: Applicera 1 helt och outspätt lager.
- Måla över med den angivna Hempel's grundfärg/mellanfärg och vald täckfärg/beväxningsavvisande medel.
- Epoxisystem för aluminiumsubstrat måste ha en torrfilmstjocklek på minst 300 mikrometer.

Torkning och övermålning

Produktkompatibilitet
- Föregående beläggning: Rekommenderad produkt är: Hempel's Sealer 05991 (for plywood)
- Efterföljande beläggning: Rekommenderade produkter är: Hempel's Underwater Primer, Hempel's Antifouling, Hempel's Silic One Tiecoat, Hempel's Profair, Hempel's Profiller, Hempel's Epoxy Filler, Hempel's Non-Slip Deck Coating

Torkningstid

Yttemperatur		10°C [50°F]	20°C [68°F]
Beröringstorr	timmar	6	3
Hård torr	timmar	12	6
Fullt härdad	dagar	14	7
Redo att slipas	timmar	-	48

Fastställd för torrfilmtjocklek 60 mikron [2.4 mils] i standardförhållanden, se Hempels förklarande noteringar för mer information.

Hempel's Light Primer 45551

Övermålning

Hempels specifikation ersätter alla riktlinjer som anges i övermålningstabellen.

Kvalitetstyp		10°C [50°F]	20°C [68°F]
Neddoppning			
Hempel's Light Primer 45551	Mín. Máx.	9 t. 60 d.	4½ t. 30 d.
Hempel's Underwater Primer 26030	Mín. Máx.	2 t. 8 t.	65 min. 4 t.
Hempel's Silic One Tiecoat 27450	Mín. Máx.	4 t. 8 t.	2 t. 4 t.
Luftexponering, hög			
Hempel's Light Primer 45551	Mín. Máx.	9 t. 60 d.	4½ t. 30 d.
Hempel's Underwater Primer 26030	Mín. Máx.	2 t. 8 t.	65 min. 4 t.
Hempel's Non-Slip Deck Coating	Mín. Máx.	- -	- -

Övermålningstiderna är vägledande för produkter med samma generiska kemi när de appliceras vid rekommenderad torrfilmstjocklek.

Torkningsförhållanden

- För att angiven torkningstid ska nås är det viktigt att bibehålla god ventilation under applicering, torkning och härdning.
- Undvik att det uppstår kondens på ny beläggning.

Anmärkningar på övermålning

- Om den maximala övermålningsintervallen har överskridits, kan en uppruggning av ytan krävas för att säkerhetsställa fullgod vidhäftning.

Andra kommentarer

- Ytan måste vara ren innan övermålning.

Lagring

Lagringstid

Omgivningstemperatur	25°C [77°F]
Bas	36 månader
Härdare	36 månader

Hållbarhet från och med tillverkningsdatum, om den förvaras i oöppnade originalförpackningar. Därefter måste produktkvaliteten kontrolleras på nytt. Förvaring vid förhöjda temperaturer kan minska hållbarheten. Hållbarhetstiden som trycks på produktetiketter baseras på regionala klimatförhållanden. Kontakta Hempel om du behöver råd.

Lagringsförhållanden

- Härdningsmedlet är fuktkänsligt. Lagra det på en torr plats och håll burken väl stängd fram till användningen.
- Temperaturen får inte understiga 5°C [41°F] under transport och lagring.
- Produkten måste förvaras i enlighet med säkerhetsdatablad, etikett och lokala föreskrifter. Förvara behållarna i ett torrt, skuggigt, svalt och väl ventilerat utrymme och åtskilt från värme- och antändningskällor. Behållare måste hållas tätt tillslutna. Hanteras varsamt.

Koldioxidavtryck

Torrfilmtjocklek	1 µm	1 mil
GWP (Global uppvärmningspotential)	10,9 g CO_2e/m²	0,057 lb CO_2e/ft²

Co_2-Avtrycket för en yta på 1 kvadratmeter med en torrfilmtjocklek på 1 mikron / mil.

CO_2-avtrycket omfattar råvaror, transport till Hempels fabrik, tillverkningsprocesser samt eventuella flyktiga organiska föreningar (VOC) som frigörs under och efter applicering av produkten.

Beräkningen baseras enligt standardkulören i detta produktdatablad. Värden kan variera beroende på kulör.

Hempel's Light Primer 45551

Ytterligare dokument

Du hittar mer information i Knowledge Center:
https://www.hempel.com/knowledge-center
. Nedanstående dokument finns i avsnittet Technical Guidelines:
https://www.hempel.com/knowledge-center/technical-guidelines
eller på Hempels webbplats.

- Kommentarer till produktdatabladet.
- Appliceringsmetoder.

Detta produktdatablad (“**PDB**”) berör den levererade produkten (“**Produkten**”) och uppdateras från tid till annan. Köparen/användaren ska därför utgå ifrån det PDB som medföljer det relevanta partiet av Produkten (och inte en tidigare version). Utöver PDB kan köparen/användaren tillhandahållas några eller samtliga av följande specifikationer, förklaringar och/eller riktlinjer som listas nedan eller finns tillgängliga på Hempels webbplats under ”Produkter” på www.hempel.com (“**Ytterligare Dokument**”):

Nr.	Beskrivning av dokument	Plats/kommentarer
1.	Tekniska uppgifter	Rådgivning för specifika projekt ges på begäran
2.	Specifikation	Ges endast ut för specifika projekt
3.	PDB	Detta dokument
4.	Förklarande anmärkningar till PDB	Tillgängliga på www.hempel.com och innehåller relevant information om Produktens testparametrar.
5.	Appliceringsanvisningar	Om tillgängligt, se www.hempel.com
6.	Allmänna tekniska riktlinjer (t.ex. applicerings- och ytförbehandling)	Om tillgängligt, se www.hempel.com

Om informationen i PDB och ytterligare dokument inte överensstämmer ska informationens prioritetsordning vara samma som ovan. I sådana fall ska du även kontakta din representant på Hempel för klargörande. Köparen/användaren måste dessutom följa det relevant säkerhetsdatablad (”SDB”) som levereras med varje produkt, vilket även kan hämtas på www.hempel.com.

Hempel ansvarar inte för defekter när appliceringen av Produkten inte skett helt och hållet i överensstämmelse med rekommendationerna och kraven i relevant PDB och Ytterligare Dokument. Informationen och villkoren i denna ansvarsfriskrivning gäller för PDB, Ytterligare Dokument och övriga dokument som levereras av Hempel med avseende på Produkten. Leverans av Produkten och all teknisk hjälp omfattas dessutom av Hempels Allmänna försäljnings-, leverans- och tjänstevillkor, om inte annat har överenskommits skriftligen.