

Hempel's Hard Racing Copper 71460

Produktegenskaper

Beskrivning

Hempel's Hard Racing Copper är en hård bottenfärg som ger ett bra skydd under hela säsongen.

Rekommenderad användning

För användning som bottenfärg på glasfiber-, trä-, plywood, stål och epoxigrundmålade aluminiumbåtar. Ombesörj att aluminiumytor är vederbörligt grundmålade.

Produktsäkerhet

Flampunkt 39°C [102°F]

VOC-innehåll

Lagstiftning	Värde
EU	429 g/L [3,58 lb/US gal]

VOC-värden kan variera mellan kulörer, konsultera säkerhetsdatablad, avsnitt 9.

Hantering

Hanteras varsamt. Observera alla säkerhetsetiketter på förpackningar och färgbehållare före och under användning. Följ alla lokala och nationella säkerhetsbestämmelser. Följ alltid Hempels säkerhetsdatablad för denna produkt tillsammans med produktdatabladet.

Produktdata

Produktkod

71460

Standardnyans* / kod

White 10000

Vit 10000

Glans

Halvmatt

Volymtorrhalt

51 ± 2%

Specifik vikt

1,5 kg/L [12 lb/US gal]

Referens torrfilmtjocklek

40 mikron [1,6 mils]

Hempel's Hard Racing Copper 71460

Ytförbehandling

Renlighet

- Avlägsna olja, fett och andra föroreningar med lämpligt avfettningsmedel.

Nybyggnation:

- Obehandlad yta: Grundmåla den förberedda ytan med Hempel's Light Primer och applicera ett mellanskikt av Hempel's Underwater Primer medan ytan fortfarande är klibbig.
- Obehandlad yta: Grundmåla den förberedda ytan med Hempel's Premium Primer. Applicera ett skikt av Hempel's Pro Tiecoat.

Underhåll och reparation

- Befintlig polerande färg eller traditionell beväxningshindrande färg: Avlägsna lösa partiklar och föroreningar genom högtrycksrengöring med färskvatten.
- Befintlig gammal beväxningshindrande hård bottenfärg och okänd beväxningshindrande färg: Högtrycksrengör med färskvatten, våtslipa, avlägsna damm.
- Rengör och torka ytan.
- "Om den tidigare beväxningshindrande färgens skick är allmänt dåligt rekommenderar vi borttagning av tidigare skikt och grundmåning före applicering av beväxningshindrande färg."
- Om skicket hos den tidigare beväxningshindrande färgen är dåligt tätar du med ett skikt av Hempel's Underwater Primer eller Hempel's Pro Tiecoat.

Applicering

Förtunningsmedel

Hempel's Thinner 08080

Rengörare

Hempel's Thinner 08080

Hempel's Thinner 808 08081

Appliceringsmetod

Verktyg	Uttunning maxvolym	Appliceringsparametrar
Pensel/rulle	5%	Ej tillämplig.
Målningsdyna	5%	Ej tillämplig.

Produkten kan appliceras med spray. Kontakta Hempel om mer information. Enbart minimalt med förtunning skall användas.

Filmtjocklek

	Rekommenderad
Torrfilmtjocklek	40 mikron [1,6 mils]
Våtfilmtjocklek	78 mikron [3,1 mils]
Teoretisk sträckförmåga	13 m ² /L [530 sq ft/US gal]

Appliceringsförhållanden

- Applicera på en torr och ren yta med en temperatur på minst 3°C [5°F] över daggpunkten för att undvika kondensbildning.

Relativ luftfuktighet:

- Relativ luftfuktighet måste vara under 85% vid applicering.

Anmärkningar

- Kopparinnehållande bottenfärger skall ej ha någon elektrisk kontakt med aluminium skrov eller andra aluminium detaljer.
- Rör om väl före användning.
- Applicera 1 skikt av den beväxningshindrande färgen med 40 µm torr filmtjocklek per säsong.
- Använd skyddshandskar/skyddskläder och ögonskydd/ansiktsskydd.

Torkning och övermålning

Produktkompatibilitet

- Föregående beläggning: Rekommenderade produkter är: Hempel's Light Primer; Hempel's Underwater Primer; Hempel's Pro Tiecoat

Hempel's Hard Racing Copper 71460

Torkningstid

Yttemperatur		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Beröringstorr	min.	30	15	9
Yttorr	timmar	8	4	2

Fastställd för torrfilm tjocklek 40 mikron [1.6 mils] i standardförhållanden, se Hempels förklarande noteringar för mer information. Sjösättning: 24 timmar 20°C ; Högst: 6 månader

Övermålning

Hempels specifikation ersätter alla riktlinjer som anges i övermålningstabellen.

Kvalitetstyp		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Neddoppning				
Hempel's Hard Racing Copper 71460	Mín.	8 t.	4 t.	3 t.
	Máx.	Inget max.	Inget max.	Inget max.

Torkningsförhållanden

- För att angiven torkningstid ska nås är det viktigt att bibehålla god ventilation under applicering, torkning och härdning.
- Undvik att det uppstår kondens på ny beläggning.

Anmärkningar på övermålning

- Ingen maximal övermålningsintervall, men efter långvarig exponering i förorenad atmosfär skall föroreningar avlägsnas genom (högtrycks) tvättning med färskvatten, låt torka.

Andra kommentarer

- Ytan måste vara ren innan övermålning.

Lagring

Lagringstid

Omgivningstemperatur	25°C [77°F]
Produkt	60 månader

Hållbarhet från och med tillverkningsdatum, om den förvaras i oöppnade originalförpackningar. Därefter måste produktkvaliteten kontrolleras på nytt. Förvaring vid förhöjda temperaturer kan minska hållbarheten. Kontakta Hempel om du behöver råd.

Lagringsförhållanden

- Produkten måste lagras i enlighet med lokal lagstiftning vid minst 5°C [41°F] utan direkt solljus och skyddad från regn och snö.
- Produkten måste förvaras i enlighet med säkerhetsdatablad, etikett och lokala föreskrifter. Förvara behållarna i ett torrt, skuggigt, svalt och väl ventilerat utrymme och åtskilt från värme- och användningskällor. Behållare måste hållas tätt tillslutna. Hanteras varsamt.

Koldioxidavtryck

Torrfilm tjocklek	1 µm	1 mil
GWP (Global uppvärmningspotential)	11,8 g CO ₂ e/m ²	0,062 lb CO ₂ e/ft ²

CO₂-Avtrycket för en yta på 1 kvadratmeter med en torrfilm tjocklek på 1 mikron / mil.

CO₂-avtrycket omfattar råvaror, transport till Hempels fabrik, tillverkningsprocesser samt eventuella flyktiga organiska föreningar (VOC) som frigörs under och efter applicering av produkten.

Beräkningen baseras enligt standardkulören i detta produktdatablad. Värden kan variera beroende på kulör.

Hempel's Hard Racing Copper 71460

Ytterligare dokument

Ytterligare information finns på Hempels webbsida <https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines> eller din lokala Hempel-webbsida:

- Kommentarer till produktdatabladet.
- Appliceringsmetoder.
- Mera information: Båtvårdsguiden och hempelyacht.se

Detta produktdatablad ("PDB") berör den levererade produkten ("Produkten") och uppdateras från tid till annan. Köparen/användaren ska därför utgå ifrån det PDB som medföljer det relevanta partiet av Produkten (och inte en tidigare version). Utöver PDB kan köparen/användaren tillhandahållas några eller samtliga av följande specifikationer, förklaringar och/eller riktlinjer som listas nedan eller finns tillgängliga på Hempels webbplats under "Produkter" på www.hempel.com ("Ytterligare Dokument"):

Nr.	Beskrivning av dokument	Plats/kommentarer
1.	Tekniska uppgifter	Rådgivning för specifika projekt ges på begäran
2.	Specifikation	Ges endast ut för specifika projekt
3.	PDB	Detta dokument
4.	Förklarande anmärkningar till PDB	Tillgängliga på www.hempel.com och innehåller relevant information om Produktens testparametrar.
5.	Appliceringsanvisningar	Om tillgängligt, se www.hempel.com
6.	Allmänna tekniska riktlinjer (t.ex. applicerings- och ytförbehandling)	Om tillgängligt, se www.hempel.com

Om informationen i PDB och ytterligare dokument inte överensstämmer ska informationens prioritetsordning vara samma som ovan. I sådana fall ska du även kontakta din representant på Hempel för klargörande. Köparen/användaren måste dessutom följa det relevant säkerhetsdatablad ("SDB") som levereras med varje produkt, vilket även kan hämtas på www.hempel.com.

Hempel ansvarar inte för defekter när appliceringen av Produkten inte skett helt och hållet i överensstämmelse med rekommendationerna och kraven i relevant PDB och Ytterligare Dokument. Informationen och villkoren i denna ansvarsfriskrivning gäller för PDB, Ytterligare Dokument och övriga dokument som levereras av Hempel med avseende på Produkten. Leverans av Produkten och all teknisk hjälp omfattas dessutom av Hempels Allmänna försäljnings-, leverans- och tjänstevillkor, om inte annat har överenskommit skriftligen.